



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ВОЯДЖЕР – ВОСТОК

450059, Российская Федерация, Республика Башкортостан
г. Уфа, ул. Р. Зорге, 12/1, офис 203

www.metalworx.ru
info@metalworx.ru



ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЙ РУЧНОЙ СТАНОК СПР-40

Профилегиб – трубогиб СПР-40 предназначен для гибки профильных труб, полосы, прутка и других типов заготовок, применяемых при изготовлении арочных конструкций и деталей в производстве теплиц, ограждений, ворот, навесов и других изделий.

Станок обладает рядом преимуществ по сравнению с распространенными моделями подобного класса и позволяет осуществлять качественную гибку в течение длительного срока благодаря прочной и надежной конструкции.



Особенности конструкции:

- цепной привод на 2 вала
- валы с широкой рабочей частью
- регулируемые стопорные кольца
- монтажные отверстия в основании станка

Рассмотрим более подробно возможности профилегипа СПР-40.

Синхронность вращения двух валов при помощи цепи обеспечивает надежную и стабильную прокатку заготовки в процессе гибки, исключая возможность проскальзывания.

Регулируемые стопорные кольца на валах задают устойчивый канал движения заготовки перпендикулярно осям валов и предотвращают спиральный изгиб, в итоге мы получаем правильную арку или кольцо из профильной трубы. Кольца фиксируются на валах при помощи установочных винтов (регулировочный ключ входит в комплект поставки).

Широкая рабочая поверхность валов дает возможность пакетной гибки, что повышает производительность при серийном изготовлении изделий. Допустима укладка до трех заготовок шириной 20 мм.

Монтажные отверстия в основании станка позволяют надежно закреплять его на рабочей поверхности верстака.

Благодаря относительно небольшому весу и габаритам станок является переносным оборудованием, что делает возможным его применение непосредственно на стройплощадках.

По совокупности свойств профилегип СПР-40 является оптимальным решением как для целей штучного и мелкосерийного производства, так и для применения в личном хозяйстве.

Технические характеристики:

- макс. высота заготовки – 40 мм
- макс. рабочая ширина вала – 65 мм
- макс. толщина стенки заготовки – 2 мм
- мин. радиус гiba профиля 40x20 – 300 мм
- скорость прокатки – 195 мм/об
- ход прижима – 4 мм/об
- габариты (ДхШхВ) - 486x310x356 мм
- вес – 25 кг

Цена – 14900 руб. (по г. Уфа доставка бесплатная).

Гарантия – 1 год.

Собственное производство. Отгрузка в регионы.

Принимаем заказы по телефонам: +7 (903) 310-23-07, +7(937) 484-70-10



<http://www.metalworx.ru>



info@metalworx.ru



[84959341](tel:+79033102307)

Тел. +7 (903) 310-23-07, +7 (937) 484-70-10