ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В РОССИИ
197374 Санкт-Петербург, Торфяная дорога, д. 7, лит. Ф
БЦ «Гулливер-2», офис 819
Тел. (812) 600-93-69, 903-50-40 Факс: (812) 600-93-68
www.electrex.spb.ru info@electrex.spb.ru

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ
для ручной дуговой сварки (ММА)

Модель	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВ-А	Ток сварки, А	ПВ	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	ЦЕНА
серия DC								
	▪ Применение в промышленности, для монтажа и ремонта ▪ Цифровая панель управления с дисплеем для отображения сварочного тока в режиме реального времени ▪ Простая настройка одним энкодерным регулятором ▪ Различные типы электродов ▪ Простая настройка одним регулятором ▪ Функции "Force Arc", "Hot Start", "Anti-Sticking" ▪ Возможна сварка TIG с контактным зажиганием дуги ("LiftTIG") ▪ Защита от перегрева и перегрузки ▪ Встроенная защита от перенапряжения для безопасного подключения к генератору ▪ Трубчатый каркас для DC 252 ▪ Класс защиты IP 23 ▪ Класс изоляции H							
DC 162	1×230	5,0	10 - 160	60%	1,6 - 3,2	310×150×270	5,3	**550 €**
DC 202	1×230	6,6	10 - 200	80%	1,6 - 4,0	310×150×270	5,9	**695 €**
DC 252	1×230	8,5	10 - 250	80%	1,6 - 4,0	410×190×290	9,0	**1.390 €**

Комплектация: сварочный кабель с электрододержателем
кабель "земля"
сварочный щиток
проволочная щётка
пластиковый кейс (для DC 162 / 202)

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В РОССИИ
197374 Санкт-Петербург, Торфяная дорога, д. 7, лит. Ф
БЦ «Гулливер-2», офис 819
Тел. (812) 600-93-69, 903-50-40 Факс: (812) 600-93-68
www.electrex.spb.ru info@electrex.spb.ru

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ для аргоно-дуговой сварки на постоянном токе (TIG-DC)

Модель	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВ-А	Ток сварки, А	ПВ	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	ЦЕНА
серия HF								
▪ Применение в промышленности, для монтажа и ремонта ▪ Высокочастотное или контактное зажигание дуги при TIG сварке ▪ Цифровая панель управления с дисплеем для отображения сварочного тока в режиме реального времени ▪ Простая настройка энкодерными регуляторами ▪ Режим управления 2/4 такта ▪ Регулируемые функции "Спад тока" и "Продувка газа после сварки" ▪ Функции "Force Arc", "Hot Start", "Anti-Sticking" для сварки MMA ▪ Защита от перегрева и перегрузки ▪ Встроенная защита от перенапряжения для безопасного подключения к генератору ▪ Трубчатый каркас для HF 252 ▪ Класс защиты IP 23 ▪ Класс изоляции H								
HF 162	1×230	5,0	10 - 160	80%	1,0 - 3,2	400×140×250	7,0	**890 €**
HF 202	1×230	6,6	10 - 200	80%	1,0 - 3,2	400×140×250	7,6	**1.090 €**
HF 221	1×230	11,3	10 - 220	35%	1,6 - 4,0	460×220×390	15,5	**1.720 €**
HF 252	3×400	8,5	10 - 250	80%	1,0 - 4,0	440×190×290	11	**1.990 €**
серия TP (импульсная сварка)								
▪ Аналогичны по функциям серии HF ▪ PFC = Power Function Control = Система Контроля Мощности ▪ Импульсный режим с регулировкой параметров: - ток импульса - ток паузы - время импульса - время паузы								
TP 162	1×230	5,0	10 - 160	80%	1,0 - 3,2	400×140×250	7,0	**1.070 €**
TP 202	1×230	6,6	10 - 200	80%	1,0 - 3,2	400×140×250	7,6	**1.290 €**
TP 202 PFC								**1.650 €**
TP 221	1×230	11,3	10 - 220	35%	1,6 - 4,0	460×220×390	15,5	**1.758 €**
TP 252	3×400	8,5	10 - 250	80%	1,0 - 4,0	440×190×290	11	**2.240 €**

Комплектация: сварочный кабель с электрододержателем
кабель "земля"
сварочный щиток
проволочная щётка
пластиковый кейс (для HF / TP моделей 162 / 202)

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В РОССИИ
197374 Санкт-Петербург, Торфяная дорога, д. 7, лит. Ф
БЦ «Гулливер-2», офис 819
Тел. (812) 600-93-69, 903-50-40 Факс: (812) 600-93-68
www.electrex.spb.ru info@electrex.spb.ru

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ
для аргоно-дуговой сварки
на постоянном и переменном токе (TIG-AC/DC)

Модель	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВ-А	Ток сварки, А	ПВ	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	ЦЕНА
серия TP-AC/DC								

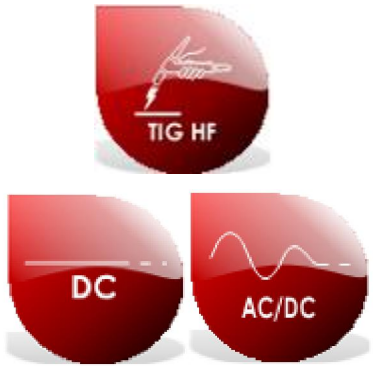
- Для промышленного применения
- Высокочастотное или контактное зажигание дуги при TIG сварке
- Цифровая панель управления с сенсорными переключателями
- Цифровой дисплей для отображения сварочного тока в режиме реального времени
- Простая настройка одним энкодерным регулятором
- Режим управления 2/4 такта
- Регулируемые функции "Нарастание/Спад тока" и "Продувка газа до/после сварки"
- Функции "Force Arc", "Hot Start", "Anti-Sticking" для сварки MMA
- Защита от перегрева и перегрузки
- Встроенная защита от перенапряжения для безопасного подключения к генератору
- Встроенный блок водяного охлаждения для TP 352 AC/DC
- Трубчатый каркас для HF 252
- Класс защиты IP 23
- Класс изоляции H

- Импульсный режим с регулировкой параметров:
  - ток импульса
  - ток паузы
  - частота импульса
  - частота переменного тока
  - время импульса
  - время паузы
  - баланс переменного тока "Очистка/Проплавление"

TP 202 AC/DC	1×230	6,4	10 - 200	25%	1,0 - 4,0	480×235×465	20	**2.690 €**
TP 352 AC/DC	3×400	14,5	10 - 350	50%	1,0 - 8,0	760×410×805	66,5	**4.990 €**

Комплектация: сварочный кабель с электрододержателем
кабель "земля"
сварочный щиток
проволочная щётка

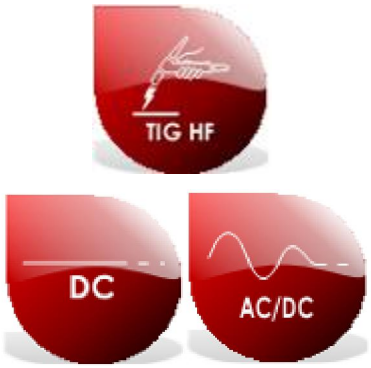
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В РОССИИ
197374 Санкт-Петербург, Торфяная дорога, д. 7, лит. Ф
БЦ «Гулливер-2», офис 819
Тел. (812) 600-93-69, 903-50-40 Факс: (812) 600-93-68
www.electrex.spb.ru info@electrex.spb.ru



ОПЦИИ
для инверторов аргоно-дуговой сварки (TIG-DC, TIG-AC/DC)

Модель	Описание	ЦЕНА
FRIGOMIX 5FH	Блок водяного охлаждения для сварочных горелок TIG (инверторы HF / TP)	**1.131 €**
A1	Транспортная тележка: инвертор HF / TP, блока водяного охлаждения, площадка для газового баллона	**403 €**
A2	Транспортная тележка: инвертор HF / TP, блока водяного охлаждения, площадка для газового баллона	**351 €**
	Пульт дистанционного управления для инверторов HF / TP, кабель 10 м	**182 €**
	Педаль управления для инверторов HF / TP, кабель 10 м	**423 €**

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В РОССИИ
197374 Санкт-Петербург, Торфяная дорога, д. 7, лит. Ф
БЦ «Гулливер-2», офис 819
Тел. (812) 600-93-69, 903-50-40 Факс: (812) 600-93-68
www.electrex.spb.ru info@electrex.spb.ru



БЛОК ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
для аргоно-дуговой сварки
(TIG-DC, TIG-AC/DC)

- Для ручной, автоматической, орбитальной или роботизированной сварки TIG и наплавки
- Подключается к любым источникам питания
- Импульсная подача проволоки с колебаниями скорости подачи между двумя уровнями
- 4х-роликовый механизм подачи
- Скорость подачи проволоки 0,5 - 10 м/мин
- Присадочная проволока: сталь, нержавеющая сталь, алюминиевые сплавы
- Проволока на катушках 5/15 кг или каркасах 15/18 кг
- Подключение горелки TIG Coldwire, обычной горелки TIG или ручного держателя подачи проволоки
- Соединительный кабель 2,0 м или иной (по запросу)

Модель	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, Вт	Ток сварки, А	ПВ	Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	ЦЕНА
AF TIG Coldwire Pulse	1×230	75	10 - 250	60%	0,6 - 1,6	720×290×540	19	**2.625 €**

	TIG 26 Coldwire	Сварочная горелка с подачей присадочной проволоки, газовое охлаждение, шланг 4 м	**402 €**
	TIG 18 Coldwire	Сварочная горелка с подачей присадочной проволоки, водяное охлаждение, шланг 4 м	**435 €**
	Hand feeding	Ручной держатель для подачи присадочной проволоки, шланг 3 м	**195 €**
		Канал подачи проволоки TIG Coldwire	**7 €**
		Наконечник для подачи проволоки ø0,6/0,8 мм	**12 €**
		Наконечник для подачи проволоки ø1,0/1,2 мм	**12 €**
		Наконечник для подачи проволоки ø1,4/1,6 мм	**12 €**

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В РОССИИ
197374 Санкт-Петербург, Торфяная дорога, д. 7, лит. Ф
БЦ «Гулливер-2», офис 819
Тел. (812) 600-93-69, 903-50-40 Факс: (812) 600-93-68
www.electrex.spb.ru info@electrex.spb.ru

СВАРОЧНЫЕ ВЫПРЯМИТЕЛИ
для ручной дуговой сварки (ММА)

Модель	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВ-А	Ток сварки, А	ПВ	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	ЦЕНА
серия RS								
▪ Применение в цехе и на строительной площадке ▪ Регулировка тока сварки магнитным шунтом ▪ Розетка 1×230 В / 2,5 кВт для подключения электроинструмента ▪ Воздушно-дуговая строжка (для RS 600) ▪ Возможна сварка TIG-DC при помощи высокочастотного блока (осциллятора) и блока подключения сварочной горелки (опция) ▪ Прочная рамная конструкция, установлены на колёса								
RS 300	3×230/400	20,4	10 - 320	45%	1,6 - 5,0	800×560×670	119	**1.600 €**
RS 400	3×230/400	28,0	15 - 400	45%	1,6 - 6,0	800×560×670	125	**1.790 €**
RS 500	3×230/400	34,0	40 - 500	45%	1,6 - 6,0	970×600×790	160	**2.070 €**
RS 600	3×230/400	41,0	55 - 600	45%	1,6 - 6,0	970×600×790	170	**2.280 €**
серия RCD								
▪ Применение в цехе и на строительной площадке ▪ Регулировка тока сварки транзисторным блоком управления ▪ Розетка 1×230 В / 2,5 кВт для подключения электроинструмента ▪ Воздушно-дуговая строжка (для RCD 1000) ▪ Возможна сварка TIG-DC при помощи высокочастотного блока (осциллятора) и блока подключения сварочной горелки (опция) ▪ Прочная рамная конструкция, установлены на колёса								
RCD 400	3×230/400	30	6 - 400	40%	1,6 - 5,0	980×670×780	180	**2.910 €**
RCD 600	3×230/400	45	6 - 600	40%	1,6 - 6,0	980×670×780	220	**3.460 €**
RCD 1000	3×400	46	15 - 600	45%	1,6 - 6,0	980×670×780	270	**5.220 €**

Комплектация: электрододержатель зажим "земля"

Опции для выпрямителей серий RS / RCD

450AFC	Высокочастотный генератор (осциллятор) для сварки TIG: постоянный/переменный ток, 450 А	**1.885 €**
EconoTIG	Блок подключения сварочной горелки TIG: электромагнитный газовый клапан, разъём управления для горелки TIG	**208 €**

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В РОССИИ
197374 Санкт-Петербург, Торфяная дорога, д. 7, лит. Ф
БЦ «Гулливер-2», офис 819
Тел. (812) 600-93-69, 903-50-40 Факс: (812) 600-93-68
www.electrex.spb.ru info@electrex.spb.ru

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ

со ступенчатой регулировкой тока – серия 'Digit Plus'

(воздушное охлаждение)

- Трёхфазные полуавтоматы для профессионального применения для монтажа и ремонта
- Розетка ~36 В для подогревателя газа
- Ступенчатая регулировка тока сварки для простой настройки режима сварки
- Простая настройка режима сварки одним регулятором
- Цифровая панель управления с амперевольтметром
- Работа в режиме средней нагрузки
- Режим управления 2/4 такта
- Нарастание/спад тока, продувка газа до/после сварки
- 4х-роликовый механизм подачи
- Сварка протяжённых швов / коротких швов / сварка точками
- Регулировка времени сварки коротких швов / точек
- Тест подачи проволоки (без тока), тест подачи газа
- Горелки с воздушным охлаждением
- Класс защиты IP 21
- Прочная рамная конструкция на тележке с площадкой для газового баллона

Модель	Ступени регулировки тока	Ток сварки, А	Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Кабель-пакет, м	ЦЕНА
компактное (моноблочное) исполнение							
MIG 226C *Digit* +	7	25 - 200	0,6 - 1,0	770×370×750	59	—	**1.410 €**
MIG 256C *Digit* +	10	25 - 230	0,6 - 1,0	770×370×750	65	—	**1.520 €**
MIG 296C *Digit* +	12	30 - 280	0,6 - 1,0	770×370×750	74	—	**1.650 €**
MIG 306C *Digit* +	12	30 - 280	0,6 - 1,0	960×410×875	89	—	**1.890 €**
MIG 356C *Digit* +	28	30 - 300	0,6 - 1,2	960×410×875	109	—	**2.150 €**
MIG 406C *Digit* +	28	30 - 300	0,6 - 1,2	960×410×875	110	—	**2.350 €**
исполнение с выносным блоком подачи проволоки							
MIG 306M *Digit* +	12	30 - 280	0,6 - 1,0	960×410×850 (960×410×490)	78 (18)	5	**2.415 €**
						10	**2.595 €**
						20	**2.890 €**
MIG 356M *Digit* +	28	30 - 300	0,6 - 1,2	960×410×850 (960×410×490)	122 (18)	5	**2.650 €**
						10	**2.825 €**
						20	**3.210 €**
MIG 406M *Digit* +	28	30 - 350	0,6 - 1,2	960×410×850 (960×410×490)	126,5 (18)	5	**3.030 €**
						10	**3.205 €**
						20	**3.590 €**
MIG 506M *Digit* +	40	42 - 450	0,8 - 1,6	1050×510×970 (960×410×490)	184,5 (18)	5	**4.025 €**
						10	**4.190 €**
						20	**4.695 €**

Комплектация: кабель "земля" газовый шланг
соединительный кабель (исполнение "Modular") цепь для баллона с газом

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В РОССИИ
197374 Санкт-Петербург, Торфяная дорога, д. 7, лит. Ф
БЦ «Гулливер-2», офис 819
Тел. (812) 600-93-69, 903-50-40 Факс: (812) 600-93-68
www.electrex.spb.ru info@electrex.spb.ru

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ

со ступенчатой регулировкой тока – серия 'Digit Plus'

(водяное охлаждение)

- Трёхфазные полуавтоматы для профессионального применения для монтажа и ремонта
- Розетка ~36 В для подогревателя газа
- Ступенчатая регулировка тока сварки для простой настройки режима сварки
- Простая настройка режима сварки одним регулятором
- Цифровая панель управления с амперметром
- Работа в режиме средней нагрузки
- Режим управления 2/4 такта
- Нарастание/спад тока, продувка газа до/после сварки
- 4х-роликовый механизм подачи
- Сварка протяжённых швов / коротких швов / сварка точками
- Регулировка времени сварки коротких швов / точек
- Тест подачи проволоки (без тока), тест подачи газа
- Встроенный автономный блок водяного охлаждения
- Класс защиты IP 21
- Прочная рамная конструкция на тележке с площадкой для газового баллона

Модель	Ступени регулировки тока	Ток сварки, А	Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Кабель-пакет, м	ЦЕНА
исполнение с выносным блоком подачи проволоки							
MIG 356WM *Digit* +	28	30 - 300	0,6 - 1,2	960×410×850 (960×410×490)	122 (18)	5	**3.375 €**
						10	**3.530 €**
						20	**4.000 €**
MIG 406WM *Digit* +	28	30 - 350	0,6 - 1,2	960×410×850 (960×410×490)	134 (18)	5	**3.805 €**
						10	**3.960 €**
						20	**4.430 €**
MIG 506WM *Digit* +	40	42 - 450	0,8 - 1,6	1050×510×970 (960×410×490)	201,5 (18)	5	**4.730 €**
						10	**4.920 €**
						20	**5.486 €**
						30	**6.430 €**
MIG 656WM *Digit* +	40	50 - 600	0,8 - 2,4	1050×510×970 (960×410×490)	225,5 (18)	5	**5.430 €**
						10	**5.675 €**
						20	**6.215 €**
						30	**7.085 €**

Комплектация: кабель "земля" газовый шланг
соединительный кабель цепь для баллона с газом

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В РОССИИ
197374 Санкт-Петербург, Торфяная дорога, д. 7, лит. Ф
БЦ «Гулливер-2», офис 819
Тел. (812) 600-93-69, 903-50-40 Факс: (812) 600-93-68
www.electrex.spb.ru info@electrex.spb.ru

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ

с цифровым управлением – серия 'Sequence'

(воздушное охлаждение)

- Трёхфазные полуавтоматы для профессионального и промышленного применения
- Розетка ~36 В для подогревателя газа
- Ступенчатая регулировка тока сварки для простой настройки режима сварки
- Простая настройка режима сварки одним регулятором
- Цифровая панель управления с амперволтметром
- Работа в высоконагруженном режиме – ПВ60%
- Режим управления 2/4 такта
- Нарастание/спад тока, продувка газа до/после сварки
- Импульсная функция **mecapuls**
- 4х-роликовый механизм подачи
- Сварка протяжённых швов / коротких швов / сварка точками
- Регулировка времени сварки коротких швов / точек
- Тест подачи проволоки (без тока), тест подачи газа
- Горелки с воздушным охлаждением
- Класс защиты IP 21
- Прочная рамная конструкция на тележке с площадкой для газового баллона

Модель	Ступени регулировки тока	Ток сварки, А	Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Кабель-пакет, м	ЦЕНА
компактное (моноблочное) исполнение							
MIG 226C *Seq.*	7	25 - 200	0,6 - 1,0	770×370×750	59	—	**1.410 €**
MIG 256C *Seq.*	10	25 - 230	0,6 - 1,0	770×370×750	65	—	**1.520 €**
MIG 296C *Seq.*	12	30 - 280	0,6 - 1,0	770×370×750	74	—	**1.650 €**
MIG 306C *Seq.*	12	30 - 280	0,6 - 1,0	960×410×875	89	—	**1.890 €**
MIG 356C *Seq.*	28	30 - 300	0,6 - 1,2	960×410×875	109	—	**2.150 €**
MIG 406C *Seq.*	28	30 - 350	0,6 - 1,2	960×410×875	110	—	**2.350 €**
исполнение с выносным блоком подачи проволоки							
MIG 306M *Seq.*	12	30 - 280	0,6 - 1,0	960×410×850 (960×410×490)	78 (18)	5	**2.415 €**
						10	**2.570 €**
						20	**2.975 €**
MIG 356M *Seq.*	28	30 - 300	0,6 - 1,2	960×410×850 (960×410×490)	122 (18)	5	**2.650 €**
						10	**2.825 €**
						20	**3.210 €**
MIG 406M *Seq.*	28	30 - 350	0,6 - 1,2	960×410×850 (960×410×490)	126 (18)	5	**3.030 €**
						10	**3.205 €**
						20	**3.590 €**
MIG 506M *Seq.*	40	42 - 450	0,8 - 1,6	1050×510×970 (960×410×490)	184,5 (18)	5	**4.025 €**
						10	**4.190 €**
						20	**4.695 €**

Комплектация: кабель "земля" газовый шланг
соединительный кабель (исполнение "Modular") цепь для баллона с газом

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В РОССИИ
197374 Санкт-Петербург, Торфяная дорога, д. 7, лит. Ф
БЦ «Гулливер-2», офис 819
Тел. (812) 600-93-69, 903-50-40 Факс: (812) 600-93-68
www.electrex.spb.ru info@electrex.spb.ru

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ

с цифровым управлением – серия 'Sequence'

(водяное охлаждение)

- Трёхфазные полуавтоматы для профессионального и промышленного применения
- Розетка ~36 В для подогревателя газа
- Ступенчатая регулировка тока сварки для простой настройки режима сварки
- Простая настройка режима сварки одним регулятором
- Цифровая панель управления с амперволтметром
- Работа в высоконагруженном режиме – ПВ60%
- Режим управления 2/4 такта
- Нарастание/спад тока, продувка газа до/после сварки
- Импульсная функция **mecapuls**
- 4х-роликовый механизм подачи
- Сварка протяжённых швов / коротких швов / сварка точками
- Регулировка времени сварки коротких швов / точек
- Тест подачи проволоки (без тока), тест подачи газа
- Встроенный автономный блок водяного охлаждения
- Класс защиты IP 21
- Прочная рамная конструкция на тележке с площадкой для газового баллона

Модель	Ступени регулировки тока	Ток сварки, А	Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Кабель-пакет, м	ЦЕНА
исполнение с выносным блоком подачи проволоки							
MIG 356WM *Seq.*	28	30 - 300	0,6 - 1,2	960×410×850 (960×410×490)	122 (18)	5	**3.375 €**
						10	**3.530 €**
						20	**4.000 €**
MIG 406WM *Seq.*	28	30 - 350	0,6 - 1,2	960×410×850 (960×410×490)	134 (18)	5	**3.805 €**
						10	**3.960 €**
						20	**4.430 €**
MIG 506WM *Seq.*	40	42 - 450	0,8 - 1,6	1050×510×970 (960×410×490)	201,5 (18)	5	**4.730 €**
						10	**4.920 €**
						20	**5.486 €**
						30	**6.430 €**
MIG 656WM *Seq.*	40	50 - 600	0,8 - 2,4	1050×510×970 (960×410×490)	225,5 (18)	5	**5.430 €**
						10	**5.675 €**
						20	**6.215 €**
						30	**7.085 €**

Комплектация: кабель "земля" газовый шланг цепь для баллона с газом
соединительный кабель – исполнение "Modular"

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В РОССИИ
197374 Санкт-Петербург, Торфяная дорога, д. 7, лит. Ф
БЦ «Гулливер-2», офис 819
Тел. (812) 600-93-69, 903-50-40 Факс: (812) 600-93-68
www.electrex.spb.ru info@electrex.spb.ru

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ

с синергетическим управлением – серия 'Synergic+'

- Трёхфазные полуавтоматы для профессионального и промышленного применения
- Розетка ~36 В для подогревателя газа
- Полное синергетическое управление с цифровой панелью с амперволь-тметром
- Регулировка тока системой электронных ключей
- Программы сварки для углеродистой и нержавеющей стали, алюминие-вых и медных сплавов
- Простая настройка режима сварки одним регулятором
- Цифровая панель управления с амперволь тметром
- Работа в высоконагруженном режиме – ПВ60%
- Режим управления 2/4 такта
- Нарастание/спад тока, продувка газа до/после сварки
- Импульсная функция **mecapuls**
- 4х-роликовый механизм подачи
- Сварка протяжённых швов / коротких швов / сварка точками
- Регулировка времени сварки коротких швов / точек
- Тест подачи проволоки (без тока), тест подачи газа
- Горелки с воздушным или водяным ('W') охлаждением – встроенный ав-тономный блок водяного охлаждения
- Класс защиты IP 21
- Прочная рамная конструкция на тележке с площадкой для газового бал-лона

Модель	Ступени регули-ровки тока	Ток сварки, А	Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Кабель-пакет, м	ЦЕНА
компактное (моноблочное) исполнение							
MIG 256C *Syn*+	28	12 - 240	0,6 - 1,0	960×410×875	89	—	**1.890 €**
MIG 406C *Syn*+	28	30 - 350	0,6 - 1,2	960×410×875	110	—	**2.520 €**
исполнение с выносным блоком подачи проволоки							
MIG 406M *Syn*+	28	30 - 350	0,8 - 1,2	960×410×850 (960×410×490)	126,5 (18)	5	**3.190 €**
						10	**3.366 €**
						20	**3.752 €**
MIG 406WM *Syn*+	28	30 - 350	0,8 - 1,2	960×410×850 (960×410×490)	134,5 (18)	5	**4.020 €**
						10	**4.176 €**
						20	**4.647 €**
MIG 506M *Syn*+	40	42 - 450	0,8 - 1,6	1050×510×970 (960×410×490)	184,5 (18)	5	**4.195 €**
						10	**4.361 €**
						20	**4.867 €**
MIG 506WM *Syn*+	40	42 - 450	0,8 - 1,6	1050×510×970 (960×410×490)	201,5 (18)	5	**5.040 €**
						10	**5.230 €**
						20	**5.796 €**
						30	**6.740 €**

Комплектация: кабель "земля" газовый шланг цепь для баллона с газом
соединительный кабель – исполнение "Modular"

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В РОССИИ
197374 Санкт-Петербург, Торфяная дорога, д. 7, лит. Ф
БЦ «Гулливер-2», офис 819
Тел. (812) 600-93-69, 903-50-40 Факс: (812) 600-93-68
www.electrex.spb.ru info@electrex.spb.ru

СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ
для сварки порошковой проволокой открытой дугой

- Специальный полуавтомат для сварки порошковой проволокой, в том числе самозащитной
- Переключатель полярности для сварки в защитном газе / самозащитной проволокой без газа
- Подключение к любому источнику питания постоянного тока
- Встроенный газовый клапан для стандартной сварки MIG/MAG
- Скорость подачи проволоки 0 - 18 м/мин
- ПВ 100% при токе 400 Ампер
- Возможно использование проволоки на катушках 5/15 кг, каркасах 15 кг или бухт 25 кг

Модель	Входное напряжение, В	Ток сварки, А	Диаметр проволоки, мм		Габаритные размеры, мм	Масса, кг	ЦЕНА
			сплошной	порошковой			
Allflux 500	25 - 80	100 - 400	1,0 - 2,0	1,6 - 2,8	750×670×440	27	**2.450 €**

УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

- Инверторный источник питания
- Резка любых токопроводящих материалов
- Плавная регулировка тока резки
- Контроль подачи сжатого воздуха цифровым манометром
- Встроенный регулятор давления
- Безосцилляторное зажигание пилотной дугой
- Возможна работа с переносными машинами термической резки
- Прочная конструкция в трубном каркасе

Модель	Напряжение питания, В	Ток резки, А	ПВ	Толщина резки, мм		Габаритные размеры, мм	Масса, кг	ЦЕНА
				качественная	максимальная			
Powercoup 50	1×230	10 - 40	100%	10	15	490×175×360	14,5	**2.650 €**
Powercoup 70	3×400	12 - 70	60%	15	25	490×175×360	16,0	**3.180 €**
Powercoup 100	3×400	15 - 100	60%	25	35	490×175×360	21,0	**4.430 €**

Комплектация: кабель "земля" плазмотрон с шлангом 6 м

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В РОССИИ
197374 Санкт-Петербург, Торфяная дорога, д. 7, лит. Ф
БЦ «Гулливер-2», офис 819
Тел. (812) 600-93-69, 903-50-40 Факс: (812) 600-93-68
www.electrex.spb.ru info@electrex.spb.ru

МАШИНЫ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

Модель	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Раскрытие электродов	Свариваемые толщины, мм		Габаритные размеры, мм	Масса, кг	ЦЕНА
				сталь	нерж. сталь			
▪ Радиальный ход электродов с пневматическим приводом ▪ Одинарный или двойной импульс тока ▪ Регулировка: время сварки, импульсный ток, длительность паузы, время сжатия ▪ Модели PN: выносная педаль управления ▪ Модели Digimatic: возможность непрерывной сварки с макс. скоростью 172 цикла в минуту ▪ Возможно оснащение блоком водяного охлаждения ▪ Электрододержатели длиной до 1.000 мм, электроды различной формы								
THI 30 digit	2×400	30	100	4,0 + 4,0	2,5 + 2,5	1050×450×1280	164	**2.970 €**
THI 30 digit PN								**3.290 €**
THI 30 digimatic PN								**3.360 €**
THI 50 digit	2×400	50	100	5,0 + 5,0	3,0 + 3,0	1050×450×1280	178	**3.110 €**
THI 50 digit PN								**3.440 €**
THI 50 digimatic PN								**3.510 €**
▪ Осевой ход верхнего электрода с пневматическим приводом ▪ Цифровая панель управления ▪ Одинарный или двойной импульс тока ▪ Регулировка: время сварки, импульсный ток, длительность паузы, время сжатия ▪ Модели Digimatic: возможность непрерывной сварки с макс. скоростью 172 цикла в минуту ▪ Возможно оснащение блоком водяного охлаждения ▪ Электрододержатели длиной до 1.000 мм, электроды различной формы								
THV 50	2×400	50	80	4,0 + 4,0	2,0 + 2,0	1000×400×1630	237	**9.900 €**

Комплектация: электрододержатели 450 мм (2 шт.) Электроды прямые (2 шт.)

Опции для машин контактной сварки

FRIGOMIX 5 THI	Блок водяного охлаждения электродов для машин контактной сварки	**957 €**
	Подставка для блока охлаждения FRIGOMIX 5 THI	**35 €**