

Успех Начинается с Деталей, Сделанных в «Монтаж-КАМ»

<u>ООО "Монтаж-КАМ"</u> оказывает широкий спектр услуг в области <u>Металлообра-ботки</u>: токарные, фрезерные, зуборезные, расточные, шлифовальные, сварочные, слесарно-сборочные и другие работы.

- ➤ Если Вам нужны **Запасные Части и Узлы** к различным видам сельхозтехники, спецтехники, редукторов, транспортеров, станков и другого оборудования мы рады предложить Вам свои услуги в их изготовлении.
- ▶ Мы производители, поэтому работая с нами Вы получаете продукцию из первых рук, без торговых наценок посредников.
- ▶ Вы желаете получить Качественную продукцию, отвечающую требованиям Вашего производства? Мы Понимаем всю Важность качественного выполнения работ, точного соблюдения заданных размеров при изготовлении Любых Изделий и предлагаем Профессиональное Решение Ваших Проблем!
- ▶ Нет Чертежа? У нас вы можете заказать изделие по собственному Эскизу или Изношенному Образцу.
- ▶ Делаем запчасти от 1 штуки. Это избавляет Вас от лишних затрат. Заказывайте только то количество, которое Вам нужно сэкономите время и деньги!

Для Вас мы изготовим Запасные Части, Узлы и Механизмы

No	Паниманаранна мадалий	Предельные данные (max)		
п/п	Наименование изделий	Параметр	Размеры, мм	
1	2	3	4	
1.	Шестерни (колеса зубчатые), блок-шестерни, венцы зубчатые:		500 /	(10.1)
	1.1. конические прямозубые,	диаметр (при передаточном отношении)	500 (10:1) 450 (2:1) 350 (1:1)	
	с круговым зубом	модуль внешнее конусное расстояние	1,5 - 10 250	
		длина зуба min число зубьев	100 6	
	1.2. цилиндрические прямозубые	тах диаметр тіп диаметр модуль длина зуба тіп число зубьев	1000 - 1-12 150 -	520 40 1-12 400 8
	1.3. цилиндрические косозубые	диаметр модуль длина зуба угол наклона зуба min число зубьев	40 - 500 1 - 12 230 25° 8	

1	1 2	2	4		
1	2	3	520		
	1.4	наруж. диаметр	520		
	1.4. внутреннего зацепления	модуль	12		
	прямозубые	длина зуба	150		
		тіп число зубьев	35		
2.	Зубчатые передачи	цилиндрические, планетарные,			
	-	коничес	ские Г		
3.	Звёздочки для роликовых и втулоч-		40 520		
	ных цепей:	диаметр	40 – 520		
	от 1- до 5-рядных, с посадкой на шпон-	шаг цепи	8,0 - 50,8		
	ку, на шлицы, под подшипник				
	Цепные передачи	втулочно-ро	ликовые		
5.	Муфты, Полумуфты:				
	 5.1. муфты зубчатые (МЗ, МЗП), 	диаметр муфты	350		
	втулки зубчатые,	модуль	12		
	обоймы зубчатые	длина обоймы	250		
	·	зубчатой	250		
	5.2. муфты, полумуфты цепные	диаметр	350		
	для 1- и 2-рядных роликовых и	шаг цепи	8,0-50,8		
	втулочных цепей	та цени	0,0 30,0		
	5.3. муфты, полумуфты упругие	диаметр	350		
	втулочно-пальцевые (МУВП)	диимотр	330		
	5.4. муфты упругие со звездочкой	диаметр	350		
	5.5. муфты кулачково-дисковые (КД)	диаметр	350		
	5.6. муфты жесткие втулочные	диаметр	350		
6.	Шкивы	диаметр	520		
	от 1- до 12-ручьевых, с посадкой на	ширина	200		
	шпонку, на шлицы, под подшипник	ширина	200		
7.	Ременные передачи	плоско-, клино-, кј	руглоременные		
8.	Валы различных видов:				
	8.1. сплошные; оси; пальцы и др.	длина	2800		
		диаметр	350		
	8.2. зубчатые валы (вал-шестерни)	диаметр вала	100		
	цилиндрические	длина вала	1300		
	прямозубые, косозубые	длина зуба	300		
		модуль	1 – 16		
		min число зубьев	8		
		диаметр вала	80		
		длина вала	550		
	8.3. зубчатые валы (вал-шестерни)	диаметр венца (при	500 (10:1)		
	конические	передаточном отно-	450 (2:1)		
	прямозубые, с круговым зубом	шении)	350 (1:1)		
	Transition, Chrystobbin 3,000	модуль	1,5 - 10 250		
		внешнее конусное			
		расстояние			
		длина зуба	100		
		тіп число зубьев	6		
	ļ	1 1110110 37 0000	<u> </u>		

1	2	3	۷	1
	8.4. шлицевые валы	длина вала	600	
		длина наруж.шлицев	40)0
9.	Шлицевые соединения:прямобочныеэвольвентные	возможность изготовления		
		рассматривается в каждом конкретном		
		случае в зависимости от параметров		
		шлицев, размеров и формы детали		
		и расположения шлицев на ней		
10.	Шпоночные соединения	длина внутреннего	180	90
		шпоночного паза	100	
		ширина внутреннего	18	22
		шпоночного паза		

Мастерски выполненные детали механизмов – залог надежной работы Вашего оборудования, а значит – Успешного Развития Вашего Бизнеса!

Мы всегда готовы Вам помочь, ответить на любой вопрос и предложить совет.

Сообщите нам Ваши потребности и пожелания, и мы найдем специально для Вас наиболее Удобное и Выгодное решение.

Пишите: 325990@mk-46.ru

Звоните:

- > 8-903-639-44-00 Директор Пивовар Виталий Пантелеймонович
- > 8-903-639-75-25 Зам. директора Коновалов Владимир Анатольевич

Приезжайте: 305026, г. Курск, проспект Ленинского Комсомола, дом 2, офис 1

Заходите: Монтаж-КАМ.рф



